湖北新亚多联新材料有限公司

为您提供最好的丝印制版材料及技术服务

Graphic-GPS 产品资料

应 用

• 单液型，高粘度，耐溶剂可直接使用的 SBQ 感光胶。其高固体含量使其在粗丝网上同样具有很好的成像效果，适合制作 PCB 行业厚膜、精细网版，易脱膜。

特 征

颜色	组份	固含量%	耐溶剂	耐水性	耐潮湿	脱膜性	解像性	宽容度	保存期
紫	单	38	★★★	★★	★★★	★★★	★★★	★★	1 年

★★★优 ★★一般 ★差 **注：**（5℃-25℃）密封避光保存

使用方法

• **脱脂：**建议使用高品质的 DP-201 或 DP-203 网版脱脂剂对网版进行脱脂。

• 网版脱脂后用常温清水彻底洗净，烘干或吹干，然后根据印刷需要涂布感光胶。

• **涂布：**胶层厚度可根据涂布次数控制，通常为 P2 先+S2 后（P：承印面；S：刮刀面）横式放入 40℃ 左右温风的烘箱，烘干时间 30 分钟以上。（S 面上；P 面下）

• 为减小承印面的 Rz 值，烘干后 P 面再 1 次。加厚可多次 P 面，彻底干燥后在进行曝光。

• **曝光**（参考时间） 丝网类型为 300 目（黄色） 上胶 P2+S2

光 源	功率(w)	距 离（cm）	膜 厚(μm)	曝光时间（s）
紫外线灯	200	15	7	100-180
金属卤素灯	3000	80	7	45—100

若使用其它种类网纱便要计算以下百分率：

比 300 目更细丝网 -（10-20）% 比 300 目更粗丝网 +（10-50）%

•以上数据仅供参考，推荐使用本公司的曝光测试片以测定最佳曝光时间。也可依您丰富的经验。曝光不足会降低网版的耐印率，曝光过量会影响图纹的清晰度。

• **显影：**用常温清水将网版全面浸泡 1 分钟左右，使其未曝光部分充分溶胀，然后用冲版枪不断冲洗网版两面（注意喷枪压力，与网版距离），直至图形全部清晰显出满意为止。除去版面水分，在 40℃ 左右的温风下进行干燥。

•**修补针孔：**可用蓝色油性封网胶或已调配好的感光胶填补（推荐修补后应在 S 面进行二次曝光，时间为一次曝光的 3 倍，可使网版耐印率增加 1 倍以上）。

• **脱膜：**先将网版上的油墨彻底洗净，再用配置好的脱膜液（脱膜粉加水比例 1：60）涂于版膜的两面,或将网版浸入脱膜液中 1-5 分钟左右,然后用高压水枪冲洗，直至冲洗干净满意为止。（保持通风地）

包 装

• 1 公斤； 5 公斤